

# Modern Betong

## Metod Arlanda 2003

Läggingsanvisningar för golv gjutning med Mastertop golvsystem

### Förberedelse

Betongen skall vara av typ K 30-35, ha ett D-max 24-32 mm, och ett VCT på 0,45-0,55. Tag i samråd med betongleverantören fram en så bearbetbar och så krympfri och så lite sprickbenägen betong som möjligt. Betong med anläggningscement rekommenderas.

### Komponenter

Betongens konsistens kan vara trög till lättflytande. Som flyttillsatsmedel rekommenderas Glenium 51 eller Pozzolith 475-S. Ett kg Modern Betong PP-12 fiber/m<sup>3</sup>, 30-35 kg MB35 eller MB50. Vid gjutning av plattor tjockare än 130 mm används MB50.

### Bemanningsgrad

Vid gjutning får bemanningen inte understiga 5 personer/300m<sup>2</sup>. För att erhålla bästa möjliga finish måste gjutning ske i tät lokal, dvs dörr- och fönsterursparingar plastas igen, för att lokalen skall bli dragfri. - Observera att, när nygjutet golv sker i befintlig lokal, måste fläktsystem och liknande anordningar måste stängas av. Det är fullt möjligt att gjuta Mastertopgolv också utomhus - som vilket annat hårdbetong som helst - men man kan då inte förvänta sig att uppnå samma höga finish.

För att förebygga sättningar i betongen är det viktigt att avdragsbanorna sätts i rätt höjd och att dessa tätas med omsorg, så att betongen inte läcker under och genom banorna. Avdragsbanorna skall vara av en sådan typ att den övre delen kan avlägsnas mellan gjutningarna. En modell där hela banan kan avlägsnas är också lämplig.

### Gjutning

Betongen skall pumpas ut och sedan dras av och vibreras med brygga och ytplanare. Direkt efter utläggningen skall Mastercure 111CF sprutas noggrant över betongen med minst 0,1 liter/m<sup>2</sup> färdig blandning som ett tidigt uttorkningsskydd för att minska risken för krackeleringar och gungfly. Ströningen görs med strövagn och ströram, för att ge så jämn yta som möjligt skall uppnås. Fotsår och tryckmärken i den nylagda betongen måste undvikas, då dessa annars kommer fram senare vid glättning.

När bättring av betongen utförs efter att Mastercure 111CF är utlagd, skall dessa områden sprutas igen med 2 m överlappning.

När betongen bär en glättningsmaskin med tallrik, skall ytorna planas av och 2,5-3 kg Mastertop skall strös över ytorna och låtas fukta igenom, för att sedan rivas in i betongen.

# Modern Betong

När Mastertop 200 används skall fogförstärkning ske med 3 kg Mastertop/ meter fog och sida.

Så snart det första lagret är inrivet strös omedelbart det andra lagret med 2,5-3 kg Mastertop. När det i sin tur har fuktat igenom, rivs det in lika noggrant som det första lagret. Därefter skall ytorna rivas, tills det att de är helt fria från vallar och andra ojämnheter.

Ytorna glättas sedan första gången med så plana blad som möjligt för att inte lämna sår i betongen. Fortsätt tills ytorna är helt fria från grova porer eller håligheter. Andra glättningen görs med svagt uppställda blad och så att rapp - eller slagmärken inte uppstår.

Slutglättningen görs med nya blad och med låg hastighet tills det att ytorna blir helt släta och utan porer, håligheter eller vingslag efter maskinbearbetning.

Täck hela betongytan med 0,1-0,15 liter Masterkure 112 eller 113 per m<sup>2</sup> genom sprutning. Masterkure 112 används för offentliga miljöer och Masterkure 113 på industrigolv.

Sprickanvisnings fogar skall sågas enligt ritning och sedan fyllas med därför avsedd massa.

Modern Betongteknologi AB kan ställa instruktör till förfogande vid gjutning, som skall utföras av utbildad och/eller certifierad personal.

Kontakta Modern Betongteknologi AB för alternativa lägningsmetoder som vakuum - eller Laser Screed läggning.

För information och rådgivning kontakta Erik Öhman,  
Modern Betongteknologi AB, tel: 0709-99 99 38.