

MASTERTOP TC 441C

Tvåkomponent polyutetanförsegling

Mastertop TC 441 C är en lågviskös, fuktighetshärdande tvåkomponentsförsegling, med polyuretanbas och matt yta. Mastertop TC 441 C är en rengöringsvänlig ytför-bättrare med hög slitstyrka på hårda och glatta Mastertop-, Epirex- och Uredurbe-läggningar inom- och utomhus.

Egenskaper

Mastertop TC441 C har god vidhäftning både på sugande och ej sugande underlag. Materialet är lätt att förarbeta och lätt att göra rent. Även kraftiga föroreningar kan tas bort med lämpliga lösningsmedel. Mastertop TC 441C kan fås transparent eller infärgad.

Produkten har en god UV- och väderbeständighet. Överdoserering kan ge ett vitaktigt utseende och försämrade egenskaper. Efter fullständig härdning har materialet mycket goda mekaniska hållfasthetsegenskaper.

Materialet är resistent mot vatten, havsvatten och annat spillvatten samt beständigt mot ett stort antal luttyper, förtunnade syror, saltlösningar och mineraloljeprodukter.

Förbehandling av underlaget

Underlaget ska vara fast, torrt och bärkraftigt, fritt från lösa och sköra delar samt avstötande rester, t.ex. olja, fett, gummi och färg. En förbehandling av underlaget med hög-

trycksspolning, fräsning, blästring eller slipning av ytan är bara nödvändig vid tillfällen med kraftig nedsmutsning på beläggningen, gammal beläggning som ska efterbehandlas eller om efterbehandlingstiden är överskriden.

Efter en eventuell förbehandling av underlaget så ska draghållfastheten hos underlaget vara minst 1,5 MPa.

Förutsättningar

Ytan som ska målas skall vara torr. Golvet, luftens och beläggningens temperatur bör vara över +15° C. Den relativa luftfuktigheten ska under arbetet och härdningen vara under 85 %.

Blandning

Komponent A (plast) och komponent B (härdare) levereras i avpassade proportioner med blandningsförhållandet 10 volymdelar plast och 1 volymdel härdare.

Härdaren hålls i plastdelen och rörs om noggrant efter sidorna och ända ner till botten med en långsamtgående



Modern Betong



mixer (ca 300r/min). Blandningen måste röras om tills den är homogen, dock minst 3 minuter. Dålig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar beläggningens egenskaper. Temperaturen på materialet bör under blandningen ligga på mellan +15 och +25°C.

Applicering

Mastertop TC 441C kan påföras med mohairrulle eller fördelas ut med hjälp av en gummiskrapa och därefter utjämnas på det förberedda underlaget med rullen.

Vid en första behandling ska inte max förbrukning överskridas. Efter påföringen ska förseglingen skyddas mot direkt vattenpåverkan i minst 24 timmar (vid +23°C/50% relativ luftfuktighet).

Förseglingen bör utföras 2 gånger då man vill förbättra utseendet samt den mekaniska och kemiska motståndskraften, men också för att helt undvika torra fläckar.

Förvaring

Mastertop TC441C ska förvaras torrt i tätslutande originalemballage. Förvaringstemperaturen ska vara mellan +15 - +25°C. Undvik förvaring i direkt solsken. Under

ovanstående förhållanden är hållbarheten 6 månader.

Leveransform

Mastertop TC 441C levereras i enheter på 10 kg. Komponent A och B levereras i separata emballage med avpassade proportioner.

Rengöring

Redskapen rengörs direkt efter avslutat arbete med Uniförtunnare. Härdat material kan endast tas bort mekaniskt.

Miljö

Polyuretanprodukter får endast användas industriellt.

Komponent A

Märkning: Xi, irriterande.

Kan verka irriterande vid kontakt med huden.

Komponent B

Märkning: Xi, irriterande.

Irriterar ögon och hud.

Se i övrigt vårt varuinformationsblad.

Tekniska data	
Blandningsförhållande	10 volymdelar plast : 1 volymdel härdare.
Förbrukning	Per påföring: ca 0,1 - max 0,13 kg/m ² (får inte överdoseras). Förbrukningen är beroende av ytstrukturen.
Torrhalt	ca 85 %.
Viskositet vid +23°C	Färglös 300 mPas. Pigmenterad 1200 mPas.
Densitet, färdig blandning	1,0 kg/l (transparent) 1,3 kg/l (färgad).
Bruktid i blandningskärl	Max 6 timmar (vid 23°C/50% relativ luftfuktighet).
Klar för efterbehandling	vid +10°C vid +20°C vid +30°C min. 72 timmar 24 timmar 18 timmar max. 96 timmar 48 timmar 24 timmar
Torktid vid +20°C	Kan beträdas efter 16 h. Genomhärdad/kemiskt belastningsbar efter 5 dygn (vid 60% RF)
Arbetstemperatur	Min +5°C - Max 30°C.
Rengöring / förtunning	Uniförtunnare
Relativ luftfuktighet	Min 40% - Max 85%.
Standardkulörer	Transparent, Kiselgrå RAL 7032, Ljusgrå RAL 7035 och Stengrå RAL 7030.

Ovanstående upplysningar är endast vägledande.

Produktgaranti

Denna produkt är tillverkad och kvalitetskontrollerad av en ISO 9001-certifierad fabrik. Garanti gäller för produktens funktion under förutsättning att den används enligt Modern Betongs tryckta föreskrifter.