

## MASTERTOP BC 300

**2-komponents epoxygrundare och bindemedel utan lösningsmedel till färgsandsmassa**

### Materialbeskrivning

Mastertop BC 300 är ett mycket lågviskös, transparent, 2-komponents system utan lösningsmedel på epoxybasis.

### Användningsområden

Mastertop BC 300 används inomhus som bindemedel vid framställning av självutjämnande bruk och massa med fyllnadsgraden 1:05 till 1:12 samt som bindemedel för UV-känsliga, färgade epoxy- och polyuretengolv. Den är dessutom användbar som portätande och kapillärtätande grund på mineraliska underlag t.ex. betong och cement.

Materialet är dessutom användbart som försegling på ytor som har krav på sig att inte gulna vid åldring. Mastertop BC 300 är även lämplig för livsmedelsindustrin.

### Egenskaper

Mastertop BC 300 är mycket lågviskös och tränger lätt in i underlaget. Materialet är lätt att förbereda och är nästan fri från lukt. Efter full uthärdning utmärker sig Mastertop BC 300 med sin framstående mekaniska styrkegenskap. Den är resistent mot sötvatten, saltvatten och spillvatten samt ett stort antal luttyper, förtunnande syror, saltlösningar, mineraloljor, smörjoljor och eldningssoljor.

### Förberedning

Mastertop BC 300 levereras i smarta förpackningar som är lätta att blanda i. Komponent B töms över i komponent A varefter massan blandas med en låghastighetsmixer (ca 300 varv/minut) t.ex. en bormaskin med en blandningsspiral. Blanda tills du får en homogen massa utan klumpar men dock inte mindre än 3 minuter. Se till att få med material från kanterna och botten. Håll sedan över massan till en ren behållare och rör ytterligare 1 minut. Eventuella fyllnadsämnen blandas ner gradvis och under omrörning. Materialtemperaturen under omrörningen ska ligga mellan +15°C och 25°C. Efter omrörningen kan man tillsätta färg eller torkad



Färgkarta

kvartssand till bindningsmedlet under konstant omrörning. Ska massan innehålla en större mängd fyllnadsämnen rekommenderas en tvångsblandare.

Slitlagsmaterialet fördelas grovt över underlaget med en murslev, spade eller liknande. Plana av och komprimera ytan med en avdragslist och glätta därefter ytan med handstål eller glättningsmaskin.

Skrapspackla med glättningsstål eller gummiskrapa. Den självutjämnande massan läggs med hjälp av metall- eller gummiskrapa. Nivåraka sätts på önskad höjd. Vid grund eller självutjämnande massa läggs materialet under konstant eller fallande temperatur för att minska risken för blåsor i materialet pga instängd varmluft. Mastertop BC 300 kan även användas som primer där den rullas, stryks eller hälls ut på förberett underlaget. På vågrätta ytor kan man använda en skumgummi skrapa till att fördela materialet och därefter rulla över med en rulle. För att förbereda vidhäftningen strös torkad kvartssand med en kornstorleken på 0,3-0,7 mm på grunden. Lagg märket till att underlagstemperaturen har avgörande betydelse för förarbetet och härdning. Vid låga temperaturer blir Mastertop BC 300 mer trögflytande vilket leder till



## Teknisk data

### Härdning\*

Blandingsförhållanden komp A: B	100:30 (i vikt-del)
Blandingsdensitet	1,1 kg/l
Viskositet	360 mPas (vid 23 °C)
Beräknings-tid	40 min vid (vid 12 °C) 15min (vid 23 °C) 8 min (vid 30°C)
Klar för efterbehandling/gåbar	min. 24timmar vid 10 °C max 4 dygn min 8 timmar vid 23 °C max 2 dygn min. 4 timmar vid 30 °C max. 1 dygn
Genomhärdad/kemisk belastningsbar	7 dygn vid 10 °C 4 dygn vid 23 °C 2 dygn vid 30 °C
Material- och arbetstemperatur	min. 8 °C max. 30 °C
Max. tillåtna relativ luftfuktighet	75% (vid 10 °C) 85% vid >23 °C

### Härdat material

Shore D hårdhetsgrad	81
Tryckhållfastighet	86 MPa
Värmeutvidgnings koefficient	$105 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Glasövergångstemperatur	48 °C
Förslitning enl. Taber efter 7 dygn	48 mg

\*Anvisningarna är vägledande. Siffrorna kan inte skapa undantag från specifikationerna.

ökad förbrukningsmängd samt att bearbetningstiden och genomhärdstiden förlängs. Vid höga temperaturer blir materialet tunnare och tiderna förkortas. Beläggningen ska under det första 24 timmarna (vid +15°C) skyddas från direkt fukt och vindpåverkan, annars kan det uppträda störningar på ytan.

Förövrigt gäller generella regler vid bearbetning av härdplaster.

## Underlags egenskaper

Underlaget skall vara torrt, fast, rent och bärkraftigt samt fritt från lösa och sköra delar, vidhäftningshindrande

lager av oljor, fett, gummi, färg och liknande. Draghållfastigheten i underlaget ska vara minst 1,5 MPa. Underlaget bör fräsas, slungrensas eller slipas och högtryckspolas vid behov. Såväl bearbetning som härdning ska ske med underlags- och rumstemperatur på minst 3°C över aktuell dagpunkt.

Under härdning får medeltemperaturen i underlaget inte ligga under lägsta förberednings- och materialtemperatur.

## Exempel på användningsområden

### 1 Högfyll bruk 4-8mm

1.1 Förbehandling av underlaget se underlagets egenskaper.

1.2 Framställning av högfyllt bruk bestående av 1 vikt-del bindningsmedel och 6 vikt-delar torkad kvartssandblandning med kornstorlek 0,1-0,3mm (1/3vikt-del) och 0,2-1,2mm (2/3 vikt-del). Istället för torkad kvartssand kan man använda färgad sand med olika kornstorlekar.

1.3 Blandningen ställs ut på den färska grunden, därefter fördelas den. Den läggs ut efter önskad tjocklek och dras av med avdragslistor. Komprimering och glättning sker med glättningsmaskin.

### 2 Självtjämnande massa upp till 4mm

2.1 Förbehandling av underlaget se underlagets egenskaper.

2.2 Mastertop BC 300 blandas med torkad kvartssand bestående av:

Ca 10% fint kvartssand

Ca 45% kvartssand 0,2-0,5mm

Ca 45% kvartssand 0,6-1,2mm

Blandningsförhållande 1:2 vikt-del (Mastertop BC 300: kvartssand blandning) läggs på grundytan med hjälp av en skrapa.

Förbrukning per mm lagertjocklek:

Mastertop BC 300: 0,5-0,6 kg/m<sup>2</sup>

Kvartssandblandning: 1,0-1,2 kg/m<sup>2</sup>

2.3 Rikligt med torkad kvartssand strös heltäckande över den färska betongen.

Förbrukning 2-4 kg/m<sup>2</sup>

### 3 Försegling

3.1 Förbehandling av underlag se underlagets egenskaper.

3.2 Mastertop BC 300 läggs bäst med en skumgummiskrapa och fördelas därefter jämt på underlaget med en rulle för att undvika vätskeansamlingar.

Förbrukning: 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup> beroende på underlagets sugförmåga.

3.3 Torkad kvartssand, kornstorlek 0,3-0,8 mm strös heltäckande på den färska grunden. Undvik översko-

# Modern Betong



ttssand.

Förbrukning: ca 1,0 kg/m<sup>2</sup>

3.4 Försegling med hjälp av en skumgummiskrapa och efterföljande behandling med rulle inklusive heltäckande inströning av färgad kvartssand.

Förbrukning:

Mastertop BC 300: 0,4-0,5 kg/m<sup>2</sup>

Färgad sand: 1,5-2,0 kg/m<sup>2</sup>

3.5 2. Försegling inklusive inströning.

Förbrukning:

Mastertop BC 300 beror den färgade sandens kornstorleken: 0,6-0,9 kg/m<sup>2</sup>

Färgad sand: 1,5-2,0 kg/m<sup>2</sup>

3.6 Eventuell ytterligare försegling inklusive inströning av sand för att öka lagtjockleken.

3.7 Läggning av topförsegling

Förbrukning : 0,6-07 kg/m<sup>2</sup>

## 4 Spackling

4.1 Förbehandling av underlaget se underlagets egenskaper

4.2 Mastertop BC 300 blandas med torkad kvartssand, kornstorleken 0,1-0,3mm förhållandet 1:0,5 (viktdel) lägg ut med gummiskrapa eller spackla den grundade ytan med sluring upp till 1mm tjocklek.

Förbrukning:

Mastertop BC 300: ca 1,0 kg/m<sup>2</sup>

Kvartssand: ca 0,5 kg/m<sup>2</sup>

## 5 Hålkärl

5.1 På innerliggande kanter framställs en hålkärl av Mastertop BC 300 blandat med en kvartssandsblandning bestående av 50% torkad kvartssand, kornstorleken 0,1-0,3 mm och 50% torkad kvartssand 0,3-0,8mm, i förhållandet 1:6 (Mastertop BC 300: kvartsblandning) på grundade områden.

Förbrukning med en radie på ca 1,5 cm:

Matertop BC 300: 0,1-0,2 kg/lbm

Kvartssandsblandning: 0,6-1,2 kg/lbm

Rengöring:

Redskap och verktyg rengörs strax efter användning

## Förpackning

15kg och 30kg hinkar samt 200 kg fat. Komponent A och B levereras i lämpliga blandningsförhållanden.

## Färg

Mörk-transparent

## Förvaring

Förvaras i oöppnad originalförpackning med temperaturer mellan +15°C och +25°C. Undvik förvaring i solen. Hållbarheten är 12 månader.

## Arbetsmiljö

Se särskilda säkerhetsblad/bruksanvisning

## Märkning

Komponent A

Symbol: Xi irriterande

Innehåll: Bisphenol-A-Epichlorhydrin-harts, MV<700

Hexandioldiglycidylether

Innehåller epoxy-bindemedel

Irriterar ögonen och huden. Kan ge överkänslighet vid kontakt med huden. Undvik kontakt med huden och ögon. Vid hudkontakt tvätta och spola omedelbart med vatten och tvål. Använd skyddshandskar och ansiktsmask under arbetet. Undvik utsläpp i miljön. Se särskilda säkerhetsanvisningar.

PR.nr: 1285280

MAL-kod: 00-5 (1993)

MAL-kod bruksklar blandning: 0-5 (1993)

Komponent B

Symbol: C frätande

Innehåller: Cycloalifatiska polyminer, benzylalkohol.

Farligt vid inandning, vid hudkontakt och vid intag via munnen. Kan ge överkänslighet vid kontakt med huden. Vid kontakt med ögonen spola rikligt med vatten och kontakta läkare. Vid hudkontakt spola och tvätta med vatten och tvål. Använd särskilda säkerhetsutrustning, lämpliga skyddshandskar och skyddsglasögon. Vid olycka eller illamående är omedelbar läkarbehandling nödvändig, visa etiketten ifall det är möjligt. Bör endast användas på ställen med god ventilation

PR.nr: 1285352

MAL-kod: 0-5 (1993)

MAL-kod bruksklar blandning: 0-5 (1993)