

# Modern Betong

## Mastertop 1328 AS

Antistatiskt golvsystem



# MASTERTOP 1328 AS

## Polyuretanbaserad golvbeläggning med antistatiska egenskaper

Mastertop 1328 AS är ett självnivellerande, lösningsmedelsfritt golvsystem. Det fogfria golvet har antistatiska egenskaper som kombinerat med ett brett färgval ger attraktiva ytor anpassat för verksamheten. Det polyuretanbaserade golvsystemet håller för slitage och sprickbildning.

### Användningsområden

Antistatbeläggningar görs på golv där det krävs en elektrisk och elektrostatisk avledning det vill säga där antistatiska laddningar inte kan accepteras, t.ex. i utrymmen för brandfarliga gasluftblandningar, laboratorier, måleriverkstäder, elektronikindustrier med mera

### Egenskaper

Mastertop 1328-AS ger efter fullständig härdning ett antistatiskt, avledande golv med god motståndskraft mot mekanisk påverkan. Mastertop 1328-AS är motståndskraftig mot vatten, havsvatten och spillvatten, och har en god motståndskraft mot lut, förtunnade syror, mineraloljor, fett och eldningsoljor. UV-ljus färgar beläggningen gul men påverkar inte materialets tekniska egenskaper. Mastertop 1328 AS är självnivellerande och ger fogfria ytor som är lätta att underhålla.

### Beståndsdelar

I antistatbeläggningssystemet Mastertop 1328-AS används följande produkter:

Mastertop P 601 (icke ledande primer) är en lösningsmedelsfri, lågviskös och ofärgad 2-komponent epoxi för grundning av betong- och asfaltsunderlag.

Mastertop CP 687 W-AS (ledande primer) är en avledande vattenbaserad, lösningsmedelsfri, lågviskös, svart, 2-komponent epoxi för avledning av elektrostatisk laddning.

Mastertop BC 375 AS är en ledande, lösningsmedelsfri, färgad, 2-komponent, självutjämnande beläggning på polyuretanbas. Mastertop BC 375 AS finns i 16 standardfärger.

### Leveransform

Mastertop P 601 Levereras i 30 kg satser.

Mastertop CP 687 W-AS Levereras i 15 kg satser.

Mastertop BC 375 AS Levereras i 30 kg satser.

### Förvaring

Produkterna ska förvaras torrt i väl slutna orginalembalage vid temperaturer mellan +15 - +25°C. Undvik direkt solstrålning och låga temperaturer. Obruten förpackning i rätt lagringsförhållanden håller i 12 månader.

### Underlag

Cementbundna underlag skall vara fasta, torra, lätt grova, bärkraftiga, fria från cementslam, lösa och sköra delar. Underlaget får inte ha beläggning av ämnen som negativt påverkar vidhäftningen t.ex. olja, fett, gummi- och färrester etc.

Normalt ska underlaget fräsas, högtrycksrensas eller slipas. Underlaget ska efter bearbetning ha en grov yta, som ger bra vidhäftning för beläggningen. Efter förbehandling av underlaget skall det ha en draghållfasthet på minst 1,5 MPa. Restfukthalten på ytan får inte vara högre än 4%. Underlagstemperaturen ska vara minst +12°C till max +30°C.

Underlaget ska skyddas mot uppstigande fukt.

### Blandning

Produkterna levereras i avpassade blandningsförhållanden. Komponenterna hålls i samma kärl och blandas väl med en mixer med ca 300 r/min till en homogen blandning. Blanda i minst 3 min. Se till så att allt material även det i botten och på kanterna blandas. Under blandningen ska komponenterna ha en temperatur på mellan +15°C och +25°C.



# Modern Betong



## Arbetsutförande

### 1 Grundning

1.1 Underlaget grundas med Mastertop P 601 som appliceras med en gummiskrapa och fördelas jämnt på underlaget med en roller.

1.2 Förbrukningen är 0,2 - 0,5 kg/m<sup>2</sup> beroende på underlagets uppsugningsförmåga.



1.3 Om inte porerna är fyllda och vid starkt sugande underlag ska 2 behandlingar göras.

1.4 Nästa steg i systemet ska utföras inom 6 - 24 timmar beroende på temperatur.

### 2. Avledning

2.1 Montera koppartejpen korsvis. Början max 1 m från vägg och max 10 m mellan banden. Tejpen trycks till med t.ex en gummirulle.

Tejpändarna dras upp minst 30 cm på väggen, kopplas ihop med en kopparledning (4 mm<sup>2</sup>) och ansluts till en jordledning.

Anslutning får endast göras av en elektriker.



2.2 Mastertop CP 687 W-AS som avledande lager appliceras med en skrapa för att därefter avjämnas med en roller.

2.3 Förbrukningen är 0,1-0,2 kg/m<sup>2</sup>.

2.4 Nästa steg i systemet ska utföras inom 12 - 24 timmar vid +20°C.

### 3 Beläggning



3.1 Mastertop BC 375 AS appliceras med tandad raka med en tjocklek på 2,0 - max 2,5 kg/m<sup>2</sup> (tjocklek 1,5 - 1,8 mm).



3.2 Avluftning görs efter ca 15 - 20 min. med en piggrulle.

För utförande av halksäker antistatbeläggning kontakta Modern Betong.

## Rengöring

Redskapen rengörs direkt med Uniförtunnare eller Epirex Solv 15 efter avslutat arbete. Härdat material kan endast tas bort mekaniskt. Golv rengöres enligt särskilda instruktioner.

## Miljö

Epoxiprodukter får endast användas industriellt. Produkterna ska inte användas av personer med eksem eller epoxialergi. Användaren ska ha genomgått epoxiutbildning. Se i övrigt vårt varuinformationsblad.

<b>Tekniska data *</b>	
<b>Mastertop P601</b>	
Blandningsförhållande i viktdelar:	100:27
Blandningens densitet:	1,06 kg/lit.
Viskositet vid +23° C:	800 mPas.
Användningstid i emballaget	+12° C +23° C +30° C 70 min. 35 min. 20 min.
Efterbehandlingsbar/gåbar efter:	+10° C +23° C +30° C Min 24 tim. 4 tim. 3 tim. Max 3 dygn 2 dygn 1 dygn
Uthärdad/kemiskt belastningsbar:	+10° C +23° C +30° C 5 dygn 3 dygn 2 dygn
Temp. i underlag och omgivning:	Max +30° C Min +8° C
Max. tillåten relativ luftfuktighet:	85%
Shore D hårdhetsgrad:	75
Tryckhållfasthet:	80 MPa
<b>Mastertop CP 687W-AS</b>	
Blandningsförhållande i viktdelar	Plast : härdare / 2 : 3
Blandningens densitet:	1,07kg/lit
Torrhalt:	35 %.
Användningstid i emballaget:	60 min. vid +20° C och 60% RH
Efterbehandlingsbar / gåbar vid +20° C:	Min 12 tim. Max 24 tim.
Temp. i underlag och omgivning:	Min +12° C Max +30° C
Max. tillåten relativ luftfuktighet:	75%
<b>Mastertop BC 375 AS</b>	
Blandningsförhållande i viktdelar:	Plast : härdare / 4 : 1
Blandningens densitet:	1,4 kg/lit
Viskositet vid +20° C:	2.500 mPas
Användningstid i emballaget:	30 min. vid +20° C.
Uthärdad / kemiskt belastningsbar:	5 dygn vid +20° C.
Temp. i underlag och omgivning	Min. +5° C. Max. +30° C.
Max. tillåten relativ luftfuktighet:	80%
Shore A hårdhetsgrad:	70 efter 28 dygn.
Avledningmotstånd enl. DIN 51953:	Max 10 <sup>8</sup> Ohm.
Efterbehandling:	Efterbehandlas inte.

\*Ovanstående upplysningar är endast vägledande.

Mastertop 1328-AS har ESD-godkännande Dnr: 230-01-0332 enl. SP-Metod 2472.